



ENJOYPRINT
ОНЛАЙН ТИПОГРАФИЯ

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ МАКЕТОВ ВИЗИТОК СПОСОБОМ “ШЕЛКОГРАФИЯ”

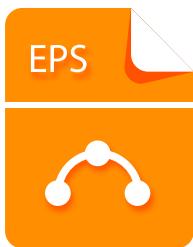
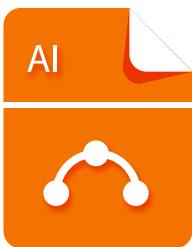


ОСОБЕННОСТИ ПОДГОТОВКИ МАКЕТОВ ВИЗИТОК СПОСОБОМ «ШЕЛКОГРАФИЯ»

- ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СОЧЕТАЮЩИХ ПОЛНОЦВЕТНУЮ ПЕЧАТЬ (СМУК) И ШЕЛКОГРАФИЮ, ПОДГОТОВЬТЕ ДВА ОТДЕЛЬНЫХ ФАЙЛА ПОД КАЖДЫЙ ВИД ПЕЧАТИ.
- ЕСЛИ В ИЗДЕЛИИ ПРИСУТСТВУЕТ БЕЛЫЙ ЦВЕТ, ТО ДЛЯ НЕГО НЕОБХОДИМО ПОДГОТОВИТЬ ОТДЕЛЬНЫЙ МАКЕТ. ЦВЕТ ЗАПЕЧАТЫВАЕМОГО БЕЛЫМ ЭЛЕМЕНТА В МАКЕТЕ — 100% ЧЁРНЫЙ.
- ВМЕСТЕ С МАКЕТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИСЫЛАТЬ ВИЗУАЛИЗАЦИЮ (ПРЕВЬЮ) БУДУЩЕГО ИЗДЕЛИЯ.

1 РАСШИРЕНИЕ ФАЙЛА

рекомендуется



2 МАСШТАБ → 1:1

3 РАЗМЕР ФАЙЛА

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАГРУЖАЕМОГО ФАЙЛА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 100 МБ

4 ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ & ПРОФИЛЬ

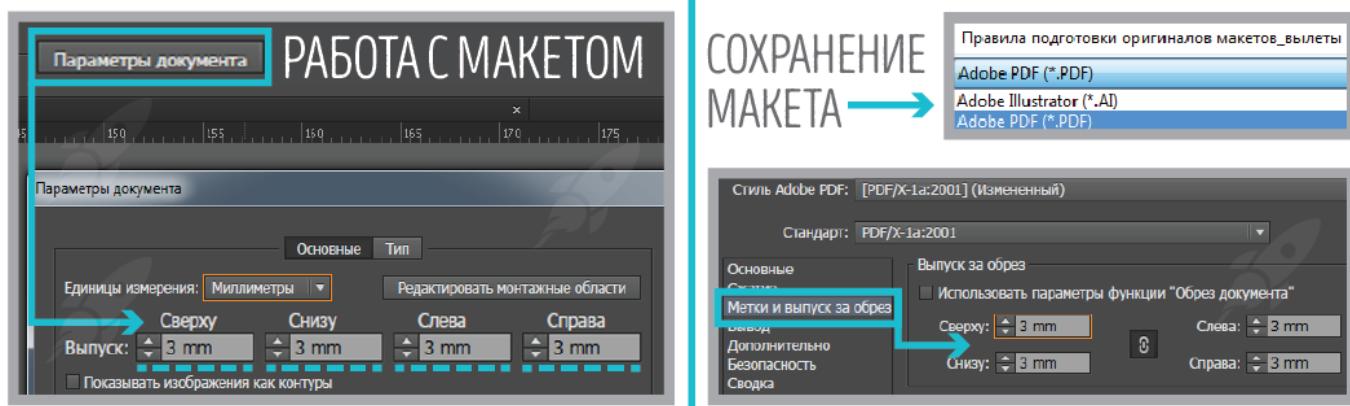
ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ: СМУК ИЛИ PANTONE (НЕЛЬЗЯ МОДЕЛЬ RGB, ЭТО ПРИВЕДЕТ К ИСКАЖЕНИЮ ЦВЕТА)

ЦВЕТОВОЙ ПРОФИЛЬ: ДЛЯ ПЕЧАТИ ВИЗИТОК РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВНЕДРЯТЬ ПРОФИЛЬ FOGRA 39

Coated FOGRA39 (ISO 12647-2:2004)

7 ВЫЛЕТЫ

- ВЫЛЕТЫ - ЭТО ПРИПУСКИ К ОБРЕЗНОМУ ФОРМАТУ, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО СОЗДАВАТЬ, КОГДА ЧАСТЬ ИЗОБРАЖЕНИЯ УХОДИТ «ПОД ОБРЕЗ» (ТО ЕСТЬ ЛИНИЯ РЕЗА ПРОХОДИТ ПО КАРТИНКЕ).
3 ММ (СО ВСЕХ СТОРОН) – ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
5 ММ (СО ВСЕХ СТОРОН) – ДЛЯ МНОГОПОЛОСНОЙ ПРОДУКЦИИ
- ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫЛЕТОВ ПОСЛЕ РЕЗКИ ПО КРАЯМ ПРОДУКЦИИ МОГУТ ОБРАЗОВАТЬСЯ БЕЛЫЕ ПОЛЯ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ



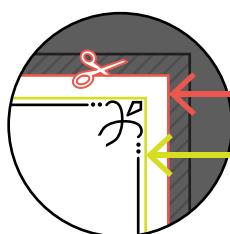
8 ЛИНИИ & МЕЛКИЕ ОБЪЕКТЫ

- МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ЛИНИИ – 0,1-0,176 ММ (0.3-0.5 ПТ), БОЛЕЕ ТОНКИЕ ЛИНИИ НЕ ВОСПРОИЗВОДЯТСЯ И, СЛЕДОВАТЕЛЬНО, БУДУТ УТОЛЩАТЬСЯ. ТО ЖЕ САМОЕ КАСАЕТСЯ ТОЛЩИНЫ ЛИНИЙ В ШРИФТАХ – ОЧЕНЬ ТОНКИЕ ШРИФТЫ НЕ ПРОПЕЧАТЫВАЮТСЯ И УТОЛЩАЮТСЯ.
- РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЭЛЕМЕНТАМИ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ МЕНЕЕ 0,1 ММ.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ В ДИЗАЙНЕ РАМКИ ПО ПЕРИМЕТРУ
ОТСТУП ДЛЯ РАМКИ , ОТ КРАЯ РЕЗА, НЕ МЕНЕЕ 5-7 ММ
(НО И В ЭТОМ СЛУЧАЕ ПРИ ПЕЧАТИ И РЕЗКЕ БУДЕТ ОТКЛОНЕНИЕ, А ЗНАЧИТ ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ СТАНОВЯТСЯ ВИЗУАЛЬНО ОЧЕНЬ ЗАМЕТНЫ)



ОРИГИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР (ОБЛАСТЬ РЕЗА)

ОБЛАСТЬ БЕЗОПАСНОСТИ.
ОТСУП ДЛЯ РАМКИ , ОТ КРАЯ РЕЗА, НЕ МЕНЕЕ 5-7 ММ



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

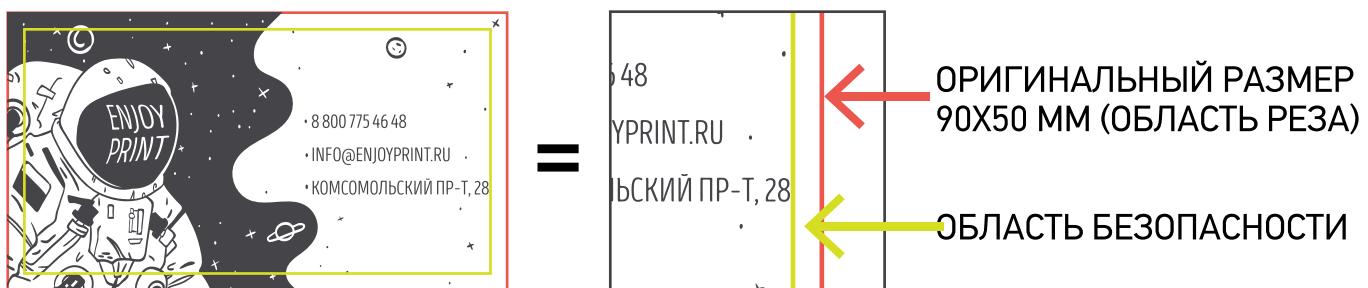
- НЕ НАДО ОТБРАЖАТЬ В МАКЕТЕ ЛИНИИ СКРУГЛЕНИЯ, БИГОВКИ, ПЕРФОРАЦИИ И ПРОЧИХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (НЕОБХОДИМО РАЗМЕЩАТЬ ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В ОТДЕЛЬНОМ СЛОЕ ИЛИ ПРИКЛАДЫВАТЬ ПРЕВЬЮ ФАЙЛ)
- ТЕКСТ И ЗНАЧИМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В МАКЕТЕ, КОТОРЫЕ НЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАРЕЗАНЫ В ГОТОВОМ ИЗДЕЛИИ, ДОЛЖНЫ ОТСУПТАТЬ ВНУТРЬ ОТ КРАЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ НА 3 ММ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ (ВЛЁТЫ*)

* ВЛЁТЫ - ОТСУПЫ ОТ ЛИНИИ РЕЗА И/ИЛИ СГИБА ДО СОДЕРЖИМОГО (ДЛЯ УЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОГРЕШНОСТИ ПЕЧАТИ И РЕЗА).

НЕ МЕНЕЕ 3 ММ – ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

НЕ МЕНЕЕ 5 ММ – ДЛЯ МНОГОПОЛОСНОЙ ПРОДУКЦИИ

ПРИ ОТСУТСТВИИ НЕОБХОДИМОГО РАЗМЕРА ВЛЁТА, МОЖЕТ ПРОИСХОДИТЬ ЗАРЕЗАНИЕ ЗНАЧИМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАКЕТА (СЛОВА, НОМЕРА ТЕЛЕФОНОВ, ЛОГОТИП И ПР.)



ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ!

- ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ БРАКА В ВИДУ НЕСОБЛЮДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЯ, ВСЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЛОЖИТСЯ НА СТОРОНУ ПРЕДОСТАВЛЯЮЩУЮ НЕКОРРЕКТНЫЙ МАКЕТ;
- МАКЕТЫ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ДАННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, МОГУТ БЫТЬ АВТОМАТИЧЕСКИ ДОРАБОТАНЫ ТИПОГРАФИЕЙ БЕЗ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАКАЗЧИКОМ.
- ЦВЕТ ПРИ ПЕЧАТИ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ЭКРАННОГО ИЗ-ЗА ОСОБЕННОСТЕЙ ВАШЕГО МОНИТОРА. В СВЯЗИ С ЭТИМ МЫ РЕКОМЕНДУЕМ СДЕЛАТЬ ЦВЕТОПРОБУ. БЕЗ ЦВЕТОПРОБЫ ПРЕТЕНЗИИ ПО ЦВЕТУ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.